



Ministerio de Salud

Secretaría de Políticas, Regulación
e Institutos
A.N.M.A.T.

"2010-Año del Bicentenario de la Revolución de Mayo"

DISPOSICIÓN Nº

6048

BUENOS AIRES, **01 OCT 2010**

VISTO la Disposición ANMAT n° 5743/09 y el Expediente n° 1-47-1110-486/10-9 del Registro de esta Administración Nacional; y

CONSIDERANDO:

Que por las presentes actuaciones la firma LABORATORIOS BAGO S.A. solicita se realice la verificación técnica consistente en la constatación de los métodos de control, elaboración, ensayos de estabilidad y capacidad operativa previa a la comercialización del producto denominado DIOXAFLEX COMPLEX / DICLOFENAC SODICO 75 mg (AMPOLLA); TIAMINA CLORHIDRATO 100 MG, PIRIDOXINA CLORHIDRATO 100 MG, HIDROXOCOBALAMINA COMO SULFATO 9,934 MG (FRASCO AMPOLLA); forma/s farmacéutica/s: INYECTABLE.

Que por Disposición N°: 3942/10, se autorizó la inscripción en el Registro de Especialidades Medicinales de esta Administración Nacional, del producto mencionado anteriormente, el que es elaborado en la República Argentina.

57
Que la solicitud presentada se encuentra prevista en el artículo 3° de la Disposición ANMAT n°5743/09.

Que consta la verificación técnica producida por el Instituto Nacional de Medicamentos en la que informa que se encuentran reunidos los requisitos de Buenas Prácticas de Fabricación y Control de acuerdo a la normativa vigente.

W
r



Ministerio de Salud

Secretaría de Políticas, Regulación
e Institutos

A.N.M.A.T.

"2010-Año del Bicentenario de la Revolución de Mayo"

DISPOSICIÓN N° 6048

Que corresponde autorizar la comercialización de la especialidad medicinal objeto de la solicitud.

Que se actúa en virtud de las facultades conferidas por los Decretos Nos. 1490/92 y 425/10.

Por ello;

EL INTERVENTOR DE LA ADMINISTRACION NACIONAL DE
MEDICAMENTOS, ALIMENTOS Y TECNOLOGIA MEDICA

DISPONE:

ARTICULO 1º. – Autorízase a la firma LABORATORIOS BAGO S.A. la comercialización de la especialidad medicinal, de nombre/s comercial/es: DIOXAFLEX COMPLEX; nombre/s genérico/s: DICLOFENAC SODICO 75 mg (AMPOLLA); TIAMINA CLORHIDRATO 100 MG, PIRIDOXINA CLORHIDRATO 100 MG, HIDROXOCOBALAMINA COMO SULFATO 9,934 MG (FRASCO AMPOLLA); forma/s farmacéutica/s: INYECTABLE; Certificado N° 55.669, la que será elaborada en LABORATORIOS BAGO S.A. sito en CALLE 4 N° 1429 - LA PLATA - PROVINCIA DE BUENOS AIRES – REPUBLICA ARGENTINA.

ARTICULO 2º.- Regístrese. Por Mesa de Entradas notifíquese al interesado, haciéndole entrega de la copia autenticada de la presente Disposición. Gírese al



Ministerio de Salud

Secretaría de Políticas, Regulación
e Institutos

A.N.M.A.T.

"2010-Año del Bicentenario de la Revolución de Mayo"

DISPOSICIÓN Nº

6048

Departamento de Registro a los fines correspondientes. Cumplido, archívese.

Expediente nº 1-47-1110-486/10-9

DISPOSICION Nº

vo

Gs

rd

6048

**Dr. OTTO A. ORSINGER
SUB-INTERVENTOR
A.N.M.A.T.**

