

DISPOSICIÓN Nº 3504

BUENOS AIRES, 17 MAY 2011

VISTO el Expediente Nº 1-47-19379-10-2 del Registro de esta Administración Nacional de Medicamentos, Alimentos y Tecnología Médica (ANMAT), y

CONSIDERANDO:

Que por las presentes actuaciones Dis Den Odontología de Horacio y Norberto Calamante SH. solicita se autorice la inscripción en el Registro Productores y Productos de Tecnología Médica (RPPTM) de esta Administración Nacional, de un nuevo producto médico.

Que las actividades de elaboración y comercialización de productos médicos se encuentran contempladas por la Ley 16463, el Decreto 9763/64, y MERCOSUR/GMC/RES. Nº 40/00, incorporada al ordenamiento jurídico nacional por Disposición ANMAT Nº 2318/02 (TO 2004), y normas complementarias.

Que consta la evaluación técnica producida por el Departamento de Registro.

Que consta la evaluación técnica producida por la Dirección de Tecnología Médica, en la que informa que el producto estudiado reúne los requisitos técnicos que contempla la norma legal vigente, y que los establecimientos declarados demuestran aptitud para la elaboración y el control de calidad del producto cuya inscripción en el Registro se solicita.

Que los datos identificatorios característicos a ser transcriptos en los proyectos de la Disposición Autorizante y del Certificado correspondiente, han sido convalidados por las áreas técnicas precedentemente citadas.

Que se ha dado cumplimiento a los requisitos legales y formales que contempla la normativa vigente en la materia.

Que corresponde autorizar la inscripción en el RPPTM del producto médico objeto de la solicitud.



"2011-Año del Trabajo Decente, la Salud y Seguridad de los Trabajadores"



DISPOSICIÓN Nº 3504

Que se actúa en virtud de las facultades conferidas por los Artículos 8º, inciso II) y 10º, inciso i) del Decreto 1490/92 y por el Decreto 425/10.

Por ello;

EL INTERVENTOR DE LA ADMINISTRACIÓN NACIONAL DE MEDICAMENTOS, ALIMENTOS Y TECNOLOGÍA MÉDICA

DISPONE:

ARTICULO 1º- Autorízase la inscripción en el Registro Nacional de Productores y Productos de Tecnología Médica (RPPTM) de la Administración Nacional de Medicamentos, Alimentos y Tecnología Médica del producto médico de marca Medin a.s, nombre descriptivo: Instrumentos rotatorios dentales y nombre técnico: Fresas Dentales, de acuerdo a lo solicitado, por Dis Den Odontología de Horacio y Norberto Calamante SH., con los Datos Identificatorios Característicos que figuran como Anexo I de la presente Disposición y que forma parte integrante de la misma.

ARTICULO 2º - Autorízanse los textos de los proyectos de rótulo/s y de instrucciones de uso que obran a fojas 7 a 16 respectivamente, figurando como Anexo II de la presente Disposición y que forma parte integrante de la misma.

ARTICULO 3º - Extiéndase, sobre la base de lo dispuesto en los Artículos precedentes, el Certificado de Inscripción en el RPPTM, figurando como Anexo III de la presente Disposición y que forma parte integrante de la misma

ARTICULO 4º - En los rótulos e instrucciones de uso autorizados deberá figurar la leyenda: Autorizado por la ANMAT, PM-640-17, con exclusión de toda otra leyenda no contemplada en la normativa vigente.

ARTICULO 5º- La vigencia del Certificado mencionado en el Artículo 3º será por cinco (5) años, a partir de la fecha impresa en el mismo.





DISPOSICIÓN Nº 3504

ARTICULO 6º - Regístrese. Inscríbase en el Registro Nacional de Productores y Productos de Tecnología Médica al nuevo producto. Por Mesa de Entradas notifíquese al interesado, haciéndole entrega de copia autenticada de la presente Disposición, conjuntamente con sus Anexos I, II y III Contraentrega del Original Certificado de Venta y Autorización de Productos Médicos. Gírese al Departamento de Registro a los fines de confeccionar el legajo correspondiente. Cumplido, archívese.

Expediente Nº 1-47-19379-10-2

DISPOSICIÓN Nº 3 5 0

ro

Dr. OTTO A. ORSINGHER SUB-INTERVENTOR SUB-INTERVENTOR



ANEXO I

DATOS IDENTIFICATORIOS CARACTERÍSTICOS del PRODUCTO MÉDICO inscripto en el RPPTM mediante DISPOSICIÓN ANMAT Nº ... 3.5.0.4

Nombre descriptivo: Instrumentos rotatorios dentales

Código de identificación y nombre técnico UMDNS: 10-521 Fresas dentales

Marca del producto médico: Medin a.s

Modelos: Fresas de carburo de tungsteno, fresas de diamante, fresas de acero

Clase de Riesgo: II

Indicación/es autorizada/s: para preparar cavidades dentales, retirar materiales de restauración, preparaciones dentarias para coronas, incrustaciones, cirugías.

Condición de expendio: venta exclusiva a profesionales e instituciones sanitarias

Nombre del fabricante: Medin a.s.

Lugar/es de elaboración: Vlachovická 619, CZ-592 31, Nové Mesto Na Morave,

Rep. Checa.

Expediente Nº 1-47-19379-10-2

DISPOSICIÓN № 3 5 0 4

rc

OTTO A. ORSINGHER



ANEXO II

TEXTO DEL/LOS RÓTULO/S e INSTRUCCIONES DE USO AUTORIZADO/S del PRODUCTO MÉDICO inscripto en el RPPTM mediante DISPOSICIÓN ANMAT Nº

Dr. OTTO A. ORSINGHER Dr. OTTO A. ORSINGHER SUB-INTERVENTOR SUB-INTERVENTOR



Anexo III. B Informaciones de los Rótulos e Instrucciones de Uso de Productos Médicos Instrumentos Rotatorios Dentales

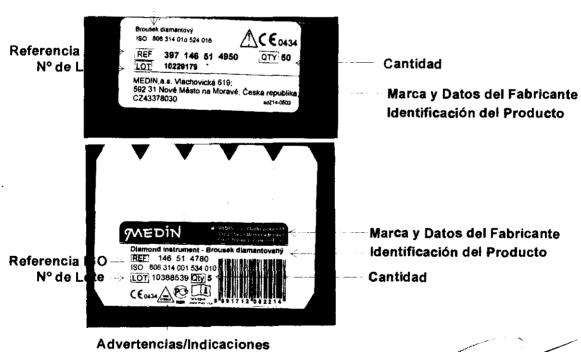
FABRICANTE: MEDIN, a.s. VLACHOVICKÁ 619, CZ-592 31 NOVÉ MESTO NA MORAVE, REPUBLICA CHECA

IMPORTADOR: DIS-DEN ODONTOLOGÍA DE HORACIO Y NORBERTO CALAMANTE S.H SANTA FE 3153 - 2000 ROSARIO - REP. ARGENTINA

Proyecto de Rótulo:

Rotuio del Fabricante:

Identificación del Producto



HORACIO Y NORBERTO CALAMANTE S. H.
SANTA FE 3153
C. U. I T. 100 68469384-7



Rotulo del Importador:

INSTRUMENTOS ROTATORIOS DENTALES

FABRICANTE: MEDIN, a.s. VLACHOVICKÁ 619, CZ-592 31
NOVÉ MESTO NA MORAVE, REPUBLICA CHECA.
IMPORTADOR: DIS-DEN ODONTOLOGÍA DE HORACIO Y
NORBERTO CALAMANTE S.H * SANTA FE 3153 - 2000
ROSARIO - REP. ARGENTINA * DIRECTORA TÉCNICA:
FARMACÉUTICA CLAUDIA R. GREPPI * MATRÍCULA Nº 3166
MODO DE CONSERVACIÓN: CONSERVAR EN
LUGAR SECO Y A TEMPERATURA AMBIENTE
Nº DE LOTE: FECHA DE VENCIMIENTO:
VENTA EXCLUSIVA A PROFESIONALES E INSTITUCIONES
SANITARIAS * AUTORIZADO POR LA A.N.M.A.T

PM- 640 - 17

Nombre genérico del producto en castellano

Proyecto Instrucciones de Uso:

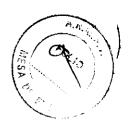
Rotulo del Fabricante:

Identificación del Producto



Advertencias/Indicaciones

HORACHO Y NORBERTO CALAMANTE S. H.
S. A. N. T. F. E. 3153
C. U. I. 30-68469384-7



Rotulo del Importador:

INSTRUMENTOS ROTATORIOS DENTALES

FABRICANTE: MEDIN, a.s. VLACHOVICKÁ 619, CZ-592 31
NOVÉ MESTO NA MORAVE, REPUBLICA CHECA.
IMPORTADOR: DIS-DEN ODONTOLOGÍA DE HORACIO Y
NORBERTO CALAMANTE S.H.* SANTA FE 3153 - 2000
ROSARIO - REP. ARGENTINA * DIRECTORA TÉCNICA:
FARMACÉUTICA CLAUDIA R. GREPPI * MATRÍCULA Nº 3166
MODO DE CONSERVACIÓN: CONSERVAR EN
LUGAR SECO Y A TEMPERATURA AMBIENTE
Nº DE LOTE: FECHA DE VENCIMIENTO:
VENTA EXCLUSIVA A PROFESIONALES E INSTITUCIONES
SANITARIAS * AUTORIZADO POR LA A.N.M.A.T
PM- 640 - 17

Nombre genérico del producto en castellano

Informaciones e Instrucciones para el funcionamiento del producto, riesgos:

Fresas de tungsteno

<u>Uso:</u> Se usan para preparar la cavidad para empaste o para quitar empastes viejos, para preparar dientes para coronas, terminar cavidades, para cirugía máxilofacial e implantología.

Las fresas quirúrgicas se usan por ejemplo para preparar las cavidades, en lugares no fáciles de acceder como superficies de dientes contiguos. Accesos desde el lado palatal.

La fresa 142515184 se recomienda para usos en cirugías, para cortar o remover hueso o extraer la raíz del diente.

La fresa 142515264 no se usa para perforar sino para abrir la cavidad pulpar sin riesgo de perforación.

La fresa 142515217 es muy útil para cortado de coronas, excepto aquellas hechas de material muy duro.

Velocidades Recomendadas:

TAMAÑO **VELOCIDAD** VELOCIDAD **VELOCIDAD** TAMAÑO VELOCIDAD RECOMENDADA MAXIMA RECOMENDADA AMIXAM (miñ¹) (min¹) (min¹) (1/10 mm) (min¹) (1/10 mm) **VELOCIDADES** 60000-120000 450000 005-006 RECOMENDADAS 021-023 15000-30000 300 000 45000- 90000 007~008 450000 025- 027 12000-25000 160000 009-010 35000-70000 450 000 029- 031 033- 040 10000-20000 9000-18000 140 000 012-014 25000- 50000 450 000 100 000 016-018 20000-40000 450000 7000 - 14000 042 - 05080 000

HORACIO Y NORBERIO CMAMANIE S. H.
SANTA E 3153
C. U. 1471 Nr. 30-68469384-7

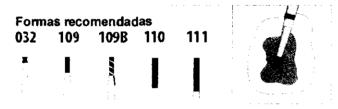


Fresas diamantadas

<u>Uso</u>: según las formas para afilar los tejidos duros de los dientes, preparar los dientes, las cavidades, afilar/ pulir las superficies preparadas, corte y remoción de coronas, ajustes de prótesis de acrílico y aleaciones de metal, cirugía máxilofacial e implantología.

Instrucciones de Uso:

Remoción de rellenos antiguos: para remover rellenos antiguos es posible usar fresas diamantadas de diferentes formas, la de mas frecuente utilización es la de grano grueso (color verde). Es posible trabajar con altas revoluciones, siempre trabajando con frío generoso.



Preparación de Cavidades para rellenos: (amalgamas, composites y ionómeros de vidrio) fresas diamantadas de diferentes formas son utilizadas para preparación de cavidades.

Para delimitar la forma de la cavidad se usa el granulado de tamaño mediano (sin color).

Para las terminaciones se usa el grano fino (color rojo).

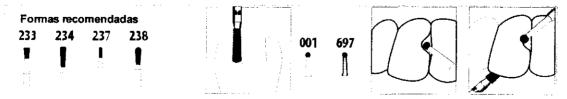
Aquellos con forma de pera y cilíndricas son frecuentemente utilizados para cavidades con superficie masticatoria.

Aquellos con forma de pera alargadas son usadas en cavidades con áreas aproxímales.

Aquellos con forma de bola son mas comúnmente usados en partes frontales.

Para asegurar el cuidado gentil es importante apuntar con el instrumento dentro de la cavidad en forma oblicua y lateral.

Fresas de diferentes formas son usadas para el ajuste de bordes de esmalte con materiales de composite. Aquellos con forma de bola son adecuados para preparaciones de bordes y biselación de puntos, grano fino para todos estos (color rojo).

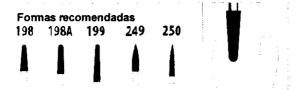


Preparación para Inlays y Onlays: la preparación de cavidades para rellenos rígidos no deben tener cortes debajo, por lo tanto las fresas diamantadas con forma cilíndrica o de cono largo son

HORACIO Y NORBERTO ATAMANTE S. H.
S A 18 T F E 3153
C. U. 30-68469384-7



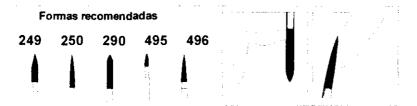
adecuadas. Divergencia como convergencia no deberían ser mayores a 15°. La preparación debe realizarse con fresas diamantadas con grano mediano (sin color), la terminación con fresa diamantada de grano fino (color rojo) del mismo tamaño. Cuando se realicen preparaciones en el espacio proximal o superficie oclusal es posible usar puntos.



Tratamientos endodónticos: Fresas con forma de bola en vástago largo son adecuadas para llegar a la cavidad pulpar. Para suavizar mejor los lados use fresa con forma de cono con cara de corte fina para no dañar la entrada al canal de la raíz.

Formas recomendadas
219
012, 014, 016
tamaño

Preparación para reemplazos de coronas – cierres cervicales: Una clara preparación del borde es enormemente importante para lograr calidad en cierres cervicales de reemplazos de corona. La preparación más común consiste en preparar por paso redondeado o rectangular. Fresas de forma de torpedo, cilíndricas, conos y de puntos se utilizan frecuentemente. Se prepara de forma similar tanto la reducción de la superficie labial a corona como chapa estético. El tamaño de la instrumentación de preparación (diámetros de fresas) es conforme a la situación real. Grano áspero puede utilizarse al comienzo (principalmente durante la extracción de rellenos antiguos o preparación de estructura metálica), entonces el grano medio y fino al final.



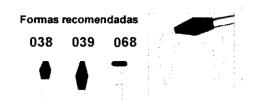
Preparación para reemplazos de coronas – abrasión de tejido duro oclusal: para la preparación de área de mascar (oclusal) debe asegurarse de tener espacio suficiente para el reemplazo de dientes y no debe dañar la médula del diente. Por esta razón debe respetar la forma del área de mascar durante la preparación. La fresa favorita para esto es llamada "barril". También es posible usar fresas con formas de "rueda".

H. •7

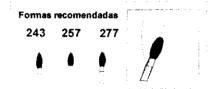
FARMACÉUTICA MAT. 3166

HORACIO Y NORBERIO CAMANIE S. H.
S A N F S 3153
C. U. L 30-68469384-7

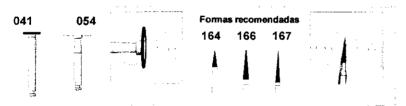




Preparación para trabajos de reemplazos de coronas – abrasión de tejido oral de dientes: Durante la preparación del área oral de dientes frontales, es importante mantener su configuración original (el área es cóncava hasta tuberculum dentales). Fresas diamantadas con forma de pimpollo con o sin punta son adecuadas para estos propósitos. El grano es áspero o mediano pero fino al final.



Separación de dientes: Discos finos y fresas tronco cónicas se utilizan frecuentemente.



Terminación y pulido de rellenos: principalmente usada en composites y ionomeros.

Se utilizan fresas con forma puntiaguda, de bola, barril, cilíndricas y otras formas de acuerdo a la necesidad. Fresas de grano medio pueden utilizarse para la eliminación de una cantidad mayor al comienzo. Fresas de grano fino (color rojo) son adecuadas para pulido, de grano muy fino para el acabado (color amarilla).



Velocidades Recomendadas:

HORACIO Y NORBERTO A BANTIE S. H.
S A N T F 3153
C. U. 1 68469384-7

VELOCIDADES RECOMENDADAS PARA CONSULTORIO VELOCIDADES RECOMENDADAS PARA LABORATORIO

TAMAÑO	VELOCIDAD RECOMENDADA	VELOCIDAD MAXIMA	TAMAÑO	VELOCIDAD RECOMENDADA	VELOCIDAD MAXIMA
D (1/10 mm)	(min ⁻¹)	(miñ ¹)	D (1/10 mm)	(min ⁻¹)	(min ⁻¹)
009 - 010	100 000 - 200 000	450 000	010	95 00 0 - 19 0 006	190 000 - 300 000
012-014	75 000 - 145 000	450 000	014	70 80D - 140 006	140 000 - 210 00D
016 - 018	55 000 - 110 000	450 000	018	55 000 - 110 000	110 000 - 165 000
021 - 023	45 000 - 85 000	300 000	023	40 000 - 25 000	85 080 - 138 000
025 - 027	35 000 - 75 000	160 000	. 827	35 000 - 70 000	70 000 · 118 000
029 - 031	30 000 - 65 000	140 000	831	30 000 - 60 000 :	60 000 - 95 000
033 - 040	25 000 - 50 000	120 000			
042 - 050	20 000 - 40 000	95 000	049	26 000 - 50 000	50 600 - 75 860
055 - 060	15 000 - 30 000	80 000	050	20 000 - 40 0 00	40 000 - 60 00 0
065 - 080	13 000 - 25 000	60 000	: 060	15 000 ~ 30 000	30000 - 50000
085 - 100	10 000 - 20 000	45 000	080	12 000 - 25 000	25 000 - 35 000
120 - 140	7 000 - 15 000	35 000	199	10 000 - 20 000	20 000 - 30 000
1 6 0 - 180	6 000 - 11 000	25 000	120	8 000 - 16 000	16 000 · 25 000
200 - 220	5000 - 9000	20 000	140	7 000 - 14 000	14000 - 28000
			160	6 900 - 12 000	12 000 - 18 000
			180	5 500 - 11 000	11 000 - 16 000
			200	5 800 - 10 000	10 000 - 15 000
			220	4500 - 9000	9008 - 14800

Fresas de Acero

Velocidades Recomendadas:

VELOCIDADES RECOMENDADAS

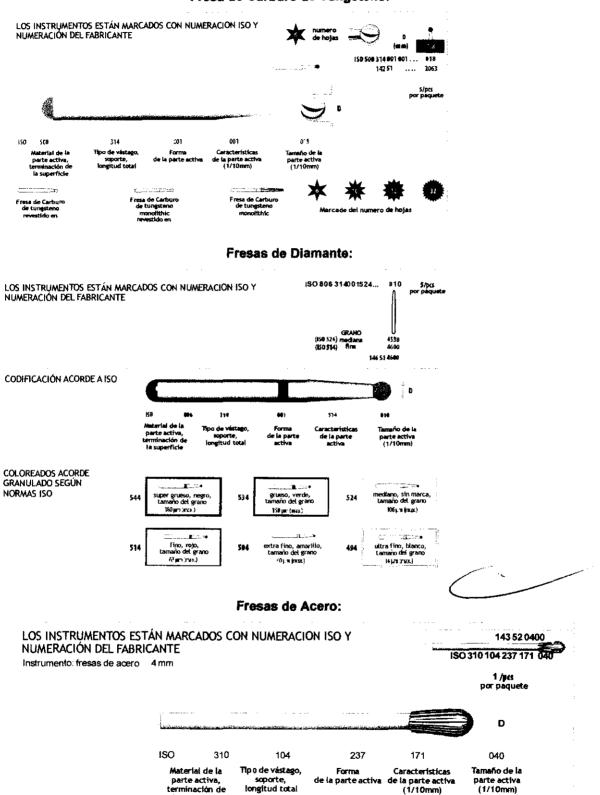
TAMAÑO D	MAT. NO METÁLICOS (ACRILICOS, YESOS)	MAT. METÁLICOS (ALEACIONES DE METAL
(1/18 mm)	(min ⁻¹)	(miñ ¹)
050	6 500 –10 000 (max.)	10 000–13 000 (max.)
060	5 500 – 8 000 (max.)	8 000 -11 000 (max.)
070	4 500 - 7 000 (max.)	7 000 – 9000 (max.)
080	4 000 - 6000 (max.)	6 000 - 8 000 (max.)
125	4 000 - 5 000 (max.)	4 500 5 000 (max.)
140	3 500 - 5000 (max.)	5 000 - 6 000 (max.)
160	3 000 - 4 000 (max.)	3 000 4 000 (max.)

Precauciones, restricciones, advertencias.

Las formas así como los materiales de las fresas dentales están de acuerdo con las normas ISO correspondientes.

HORACIO y MARBONI, CAIAMINI (A.).
S A A A HE 3153
C. 1 30-68463332

Fresa de Carburo de Tungsteno:





la superficie

<u>Almacenaje</u>: Almacenar en un lugar seco sin cambios bruscos de temperatura, bajo humedad relativa de 80% al máximo. No almacenar junto con materiales químicos y medicinas.

Limpieza y esterilización: las fresas NO se entregan estériles.

Limpie y esterilice las fresas de acuerdo con las direcciones antes del primer uso y antes de cada reutilización.

Deben utilizarse detergentes normales y usar un cepillo suave o limpiar en el uttrasonido.

Lavar en agua corriente, desinfectar y secar inmediatamente.

Respetar las indicaciones de los fabricantes de desinfectantes.

Se recomienda esterilizar con aire caliente o vapor.

Respetar las recomendaciones de fabricantes de esterilizadores.

Respetar las informaciones en la etiqueta.

No utilizar NAOH para la desinfección.

Evitar contacto con H2O2.

Proteja los ojos contra partículas que pudieran ser expulsadas.

La máscara quirúrgica se debe usar para evitar la inhalación del aerosol o del polvo generado.

Antes de cada uso inspeccione las fresas para saber si hay partes quebradas y deseche las fresas defectuosas.

Asegúrese de que la fresa esté completamente asentada y agarrada al collar de la pieza de mano.

Mantenga las piezas de mano en buen estado y lubrique correctamente.

Mueva la fresa continuamente cuando este funcionando para evitar localizar el calor.

No exceda las velocidades máximas tabuladas. Respete las recomendaciones de velocidad indicadas por el fabricante:

En Fresas de Carburo:

· 1	TAMAÑO	VELOCIDAD RECOMENDADA	VELOCIDAD MAXIMA	TAMAÑO	VELOCIDAD RECOMENDADA	VELOCIDAD MAXIMA
VELOCIDADES RECOMENDADAS	(1/10 mm) 005-006 007-008 009-010 012-014 016-010	(min ¹) 60000 - 120000 45000 - 90000 35000 - 70000 25000 - 50000 20000 - 40000	(min ¹) 450 000 450 000 450 000 450 000 450 000	(1/10 mm) 021 023 025 027 029 031 033 040 042 050	(min ¹) 15000 – 30000 12000 – 25000 10000 – 20000 9000 – 10000 7000 – 14000	(min ¹) 300 000 160 000 140 000 100 000

En Fresas de Diamante:

HORACIO VILLE CALAMANTE S. H. FE 3153



VELOCIDADES RECOMENDADAS PARA CONSULTORIO VELOCIDADES RECOMENDADAS PARA LABORATORIO

TAMAÑO 0 (1/10 mm)	VELOCIDAD RECOMENDADA (min ⁻¹)	VELOCIDAD MAXIMA (min ¹)	TAMAÑO 0 (1/19 mm)	VELOCIDAD RECOMENDADA (min -1)	VELOCIDAD MAXIMA (min -1)
009 - 010	100 000 - 200 000	450 000	010	95 0 00 - 1 90 00 0	190 000 - 300 000
012 - 014	75 000 - 145 000	450 000	014	70 00 0 - 146 009	1 49 0 90 - 2 10 00 0
016 - 018	55 000 - 110 000	450 000	018	55 00 0 - 7 10 000	110 0 00 - 165 0 00
021 - 023	45 000 - 85 000	300 000	023	40 000 - 85 000	85 000 - 130 00 0
025 - 027	35 000 - 75 000	160 000	027	35 09 0 - 70 000	70 000 - 110 0 00
029 - 031	30 000 - 65 000	140 000	031	30 000 - 60 000	60 000 - 95 000
033 -040	25 000 - 50 000	120 000	040	26 000 - 50 000	50 000 - 75 000
042 - 050	20 000 - 40 000	95 000	050	20 000 - 40 000	40 000 - 60 000
055 - 060	15 000 - 30 000	80 000	060	15 000 - 30 000	30 000 - 50 000
065 - 080	13 000 - 25 000	60 000	080	12 000 - 25 000	
085 - 100 120 - 140	10 000 - 20 000 7 000 - 15 000	45 000	. = =		
160-180	7 000 - 15 000 6 000 - 11 000	35 000 25 000	100	10 000 - 20 000	20 000 - 30 000
200 - 220	·	20 000	120	8 900 - 16 000	16 000 - 25 000
200-220	5000 - 9000	20 000	140	7 600 - 14 000	14 000 - 20 00 0
			· 760	6 990 - 12 009	72 000 - 18 000
			180	5 500 - 11 000	11000 - 16000
			200	5 000 - 10 000	10 000 - 15 000
			220	4500 - 9000	9000 - 14000

Recomendaciones Importantes:

Siempre inserte el instrumento cuidadosamente y sin forzarlo.

La presión de contacto que se recomienda aplicar varía en el rango de 0.3-2N.

FARMACEUTICA MAT. 3166



ANEXO III CERTIFICADO

Expediente Nº 1-47-19379-10-2

Nombre descriptivo: Instrumentos rotatorios dentales

Código de identificación y nombre técnico UMDNS: 10-521 Fresas dentales

Marca del producto médico: Medin a.s

Modelos: Fresas de carburo de tungsteno, fresas de diamante, fresas de acero

Clase de Riesgo: II

Indicación/es autorizada/s: para preparar cavidades dentales, retirar materiales de restauración, preparaciones dentarias para coronas, incrustaciones, cirugías.

Condición de expendio: venta exclusiva a profesionales e instituciones sanitarias Nombre del fabricante: Medin a.s.

Lugar/es de elaboración: Vlachovická 619, CZ-592 31, Nové Mesto Na Morave, Rep. Checa.

DISPOSICIÓN Nº 3504

DI OTTO A. ORBINGHER DI OTTO A. ORBINGHER SUB-INTERVENTOR