



**República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional**  
AÑO DE LA DEFENSA DE LA VIDA, LA LIBERTAD Y LA PROPIEDAD

**Disposición**

**Número:**

**Referencia:** EX-2023-149828702-APN-DFYGR#ANMAT

---

VISTO el Expediente EX-2023-149828702-APN-DFYGR#ANMAT del Registro de esta ADMINISTRACIÓN NACIONAL DE MEDICAMENTOS, ALIMENTOS Y TECNOLOGÍA MÉDICA y

CONSIDERANDO:

Que dentro del concepto de Garantía de Calidad, las Buenas Prácticas de Fabricación constituyen el factor que asegura que los productos se fabriquen en forma consistente y controlada, conforme con las normas de calidad adecuadas al uso al cual están destinados, y a las condiciones exigidas para su comercialización o especificaciones del producto.

Que los lineamientos de buenas prácticas de fabricación vigentes tienen por objeto principal disminuir los riesgos inherentes a toda producción farmacéutica, siendo su cumplimiento obligatorio en la República Argentina.

Que conforme a lo establecido en el Anexo I, Capítulo I -Información Administrativa e Información de indicaciones, punto 1. Datos del solicitante y fabricante/s, de la Disposición 7075/11 referida a la inscripción en el registro de especialidades medicinales REM de medicamentos de origen biológico, el solicitante de la autorización de comercialización de un medicamento de origen biológico debe estar establecido en la República Argentina y habilitado por esta Administración.

Que el punto 1, ítem c) del citado Capítulo establece que deberá adjuntarse la habilitación del solicitante y de los establecimientos elaborador/es tanto el ingrediente farmacéutico activo, como para los productos intermedios y productos terminados.

Que de la misma manera, para fabricantes localizados en el exterior, el mismo ítem establece que deberá presentarse Certificado de Cumplimiento de Buenas Prácticas de Fabricación emitido por autoridad sanitaria competente y la autorización correspondiente emitida por esta Administración, tanto para el/los ingrediente/s farmacéutico/s activo/s, como para productos intermedios y producto terminado objeto de la solicitud de inscripción.

Que por las presentes actuaciones, en cumplimiento con lo establecido por Disposición 7075/11, JANSSEN CILAG FARMACEUTICA S.A. ha tramitado en tiempo y forma la solicitud de la autorización antes citada para el establecimiento JANSSEN SCIENCES IRELAND UNLIMITED COMPANY, sito en BARNAHELY, RINGASKIDDY, P43 FA46, IRLANDA para la elaboración de los productos SIMPONI I.V. / GOLIMUMAB, Solución inyectable y SIMPONI / GOLIMUMAB, Solución inyectable, para las etapas enumeradas a continuación: Etapa 1: Precultivo y expansión, Etapa 2: Producción en biorreactor, Etapa 3: Captura directa del producto (DPC), Etapa 4: Descongelación y agrupamiento de los eluatos DPC, Etapa 5: Tratamiento solvente/detergente de los eluatos DPC agrupados, Etapa 6: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 7: Cromatografía de intercambio aniónico, Etapa 8: Filtración para la eliminación de virus, y Etapa 9: Concentración y diafiltración / Preparación del formulado a granel; STELARA / USTEKINUMAB, Solución inyectable y STELARA I.V. / USTEKINUMAB, Solución inyectable, para las etapas enumeradas a continuación: Etapa 1: Precultivo y expansión, Etapa 2: Producción en biorreactor, Etapa 3: Captura directa del producto (DPC), Etapa 4: Descongelación y agrupamiento de los eluatos DPC, Etapa 5: Tratamiento solvente/detergente de los eluatos DPC agrupados, Etapa 6: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 7: Cromatografía de intercambio aniónico, Etapa 8: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 9: Concentración y diafiltración, y Etapa 10: Preparación del formulado a granel; TREMFYA / GUSELKUMAB, Solución inyectable, para las etapas enumeradas a continuación: Etapa 1: Precultivo y expansión, Etapa 2: Producción en biorreactor, Etapa 3: Clarificación de la cosecha, Etapa 4: Cromatografía de afinidad con Proteína A, Etapa 5: Inactivación y neutralización viral, Etapa 6: no aplicable, Etapa 7: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 8: Cromatografía de intercambio aniónico de modo mixto, Etapa 9: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 10: Concentración y diafiltración, y Etapa 11: Preparación del principio activo; DARZALEX / DARATUMUMAB, Concentrado para solución para infusión, para las etapas enumeradas a continuación: Etapa 6: Descongelación y mezclado, Etapa 7: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 8: Cromatografía de intercambio aniónico de modo mixto, Etapa 9: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 10: Concentración y diafiltración, y Etapa 11: Preparación del principio activo; RYBREVANT / AMIVANTAMAB, Concentrado para solución para infusión endovenosa, para las etapas enumeradas a continuación: Etapa 6: Descongelación y agrupamiento, Etapa 7: Reducción, Etapa 8: Diafiltración / Oxidación, Etapa 9: Inactivación viral a pH bajo, Etapa 10: Cromatografía de intercambio aniónico de modo mixto, Etapa 11: Cromatografía de interacción hidrofóbica, Etapa 12: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 13: Ultrafiltración / Diafiltración, y Etapa 14: Preparación del principio activo; DARZALEX SC / DARATUMUMAB, Solución inyectable, para las etapas enumeradas a continuación: Etapa 1: Precultivo y expansión, Etapa 2: Producción en biorreactor, Etapa 3: Clarificación de la cosecha mediante centrifugación y filtración profunda, Etapa 4: Cromatografía de afinidad con Proteína A, Etapa 5: Inactivación y neutralización viral, Etapa 6: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 7: Cromatografía de intercambio aniónico de modo mixto, Etapa 8: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 9: Concentración y diafiltración, y Etapa 10: Preparación del principio activo; y TECVAYLI / TECLISTAMAB, Solución Inyectable y TALVEY / TALQUETAMAB, solución inyectable, para la Manufactura de anticuerpos monoclonales parentales, producción de anticuerpos biespecíficos y purificación, y pruebas analíticas, según las etapas enumeradas a continuación: Etapa 1: Precultivo y expansión, Etapa 2: Producción en biorreactor, Etapa 3: Clarificación de la cosecha, Etapa 4: Cromatografía de afinidad con Proteína A, Etapa 5: Descongelación y agrupado de anticuerpos, Etapa 6: Reducción, Etapa 7: Ultrafiltración/diafiltración y formación del anticuerpo biespecifico, Etapa 8: Inactivación viral con solvente/detergente, Etapa 9: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 10: Cromatografía de intercambio aniónico de modo mixto, Etapa 11: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 12: Concentración y diafiltración, y Etapa 13: Preparación del principio activo, Especialidades Medicinales cuyos productos terminados se pretenden importar.

Que la solicitud presentada ha sido evaluada por la Dirección de Evaluación y Control de Biológicos y

Radiofármacos de esta Administración Nacional, en cuyo informe concluye, sobre la base de la documentación adjuntada, que el establecimiento de referencia satisface los requisitos de las Buenas Prácticas de Fabricación para la elaboración de especialidades medicinales en las formas farmacéuticas antedichas en el sexto considerando.

Que el Instituto Nacional de Medicamentos ha tomado la intervención de su competencia.

Que se actúa en ejercicio de las facultades conferidas por el Decreto Nro. 1490/92 y sus modificatorias.

Por ello,

LA ADMINISTRADORA NACIONAL DE LA ADMINISTRACIÓN NACIONAL DE  
MEDICAMENTOS, ALIMENTOS Y TECNOLOGÍA MÉDICA

DISPONE:

ARTÍCULO 1º.- Dése por cumplimentado el requerimiento establecido en la Disposición 7075/11 en el Capítulo I, punto 1 ítem c) de su Anexo I para el establecimiento JANSSEN SCIENCES IRELAND UNLIMITED COMPANY sito en BARNAHELY, RINGASKIDDY, P43 FA46, IRLANDA para la elaboración de los productos SIMPONI I.V. / GOLIMUMAB, Solución inyectable y SIMPONI / GOLIMUMAB, Solución inyectable, para las etapas enumeradas a continuación: Etapa 1: Precultivo y expansión, Etapa 2: Producción en biorreactor, Etapa 3: Captura directa del producto (DPC), Etapa 4: Descongelación y agrupamiento de los eluatos DPC, Etapa 5: Tratamiento solvente/detergente de los eluatos DPC agrupados, Etapa 6: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 7: Cromatografía de intercambio aniónico, Etapa 8: Filtración para la eliminación de virus, y Etapa 9: Concentración y diafiltración / Preparación del formulado a granel; STELARA / USTEKINUMAB, Solución inyectable y STELARA I.V. / USTEKINUMAB, Solución inyectable, para las etapas enumeradas a continuación: Etapa 1: Precultivo y expansión, Etapa 2: Producción en biorreactor, Etapa 3: Captura directa del producto (DPC), Etapa 4: Descongelación y agrupamiento de los eluatos DPC, Etapa 5: Tratamiento solvente/detergente de los eluatos DPC agrupados, Etapa 6: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 7: Cromatografía de intercambio aniónico, Etapa 8: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 9: Concentración y diafiltración, y Etapa 10: Preparación del formulado a granel; TREMFYA / GUSELKUMAB, Solución inyectable, para las etapas enumeradas a continuación: Etapa 1: Precultivo y expansión, Etapa 2: Producción en biorreactor, Etapa 3: Clarificación de la cosecha, Etapa 4: Cromatografía de afinidad con Proteína A, Etapa 5: Inactivación y neutralización viral, Etapa 6: no aplicable, Etapa 7: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 8: Cromatografía de intercambio aniónico de modo mixto, Etapa 9: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 10: Concentración y diafiltración, y Etapa 11: Preparación del principio activo; DARZALEX / DARATUMUMAB, Concentrado para solución para infusión, para las etapas enumeradas a continuación: Etapa 6: Descongelación y mezclado, Etapa 7: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 8: Cromatografía de intercambio aniónico de modo mixto, Etapa 9: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 10: Concentración y diafiltración, y Etapa 11: Preparación del principio activo; RYBREVANT / AMIVANTAMAB, Concentrado para solución para infusión endovenosa, para las etapas enumeradas a continuación: Etapa 6: Descongelación y agrupamiento, Etapa 7: Reducción, Etapa 8: Diafiltración / Oxidación, Etapa 9: Inactivación viral a pH bajo, Etapa 10: Cromatografía de intercambio aniónico de modo mixto, Etapa 11: Cromatografía de interacción hidrofóbica, Etapa 12: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 13: Ultrafiltración / Diafiltración, y Etapa 14: Preparación del principio activo; DARZALEX SC / DARATUMUMAB, Solución inyectable, para las etapas

enumeradas a continuación: Etapa 1: Precultivo y expansión, Etapa 2: Producción en biorreactor, Etapa 3: Clarificación de la cosecha mediante centrifugación y filtración profunda, Etapa 4: Cromatografía de afinidad con Proteína A, Etapa 5: Inactivación y neutralización viral, Etapa 6: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 7: Cromatografía de intercambio aniónico de modo mixto, Etapa 8: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 9: Concentración y diafiltración, y Etapa 10: Preparación del principio activo; y TECVAYLI / TECLISTAMAB, Solución Inyectable y TALVEY / TALQUETAMAB, solución inyectable, para la Manufactura de anticuerpos monoclonales parentales, producción de anticuerpos biespecíficos y purificación, y pruebas analíticas, según las etapas enumeradas a continuación: Etapa 1: Precultivo y expansión, Etapa 2: Producción en biorreactor, Etapa 3: Clarificación de la cosecha, Etapa 4: Cromatografía de afinidad con Proteína A, Etapa 5: Descongelación y agrupado de anticuerpos, Etapa 6: Reducción, Etapa 7: Ultrafiltración/diafiltración y formación del anticuerpo biespecífico, Etapa 8: Inactivación viral con solvente/detergente, Etapa 9: Cromatografía de intercambio catiónico, Etapa 10: Cromatografía de intercambio aniónico de modo mixto, Etapa 11: Filtración para la eliminación de virus, Etapa 12: Concentración y diafiltración, y Etapa 13: Preparación del principio activo, Especialidades Medicinales cuyos productos terminados se pretenden importar, con destino a la República Argentina.

ARTÍCULO 2º.- Se autorizará la importación de los productos con destino a la República Argentina una vez obtenido el Certificado de Inscripción en el Registro de Especialidades Medicinales (REM).

ARTÍCULO 3º.- Vencida la validez de la certificación, JANSSEN CILAG FARMACEUTICA S.A. deberá solicitar la recertificación de la planta para elaborar productos para la República Argentina.

ARTÍCULO 4º.-JANSSEN CILAG FARMACEUTICA S.A. deberá comunicar a la ANMAT en forma inmediata, toda modificación de la situación de cumplimiento de las buenas prácticas de fabricación por parte del establecimiento JANSSEN SCIENCES IRELAND UNLIMITED COMPANY sito en BARNAHELY, RINGASKIDDY, P43 FA46, IRLANDA, que pueda afectar la calidad y seguridad de los productos.

ARTICULO 5º - En caso de incumplimiento de las obligaciones previstas en los artículos precedentes, esta Administración Nacional podrá suspender la importación y/o comercialización de los productos descriptos en el Artículo 1º de la presente disposición elaborados con destino a la República Argentina en el establecimiento JANSSEN SCIENCES IRELAND UNLIMITED COMPANY, sito en BARNAHELY, RINGASKIDDY, P43 FA46, IRLANDA cuando consideraciones de salud pública así lo ameriten.

ARTÍCULO 6º.- La presente certificación tendrá una vigencia de 24 (veinticuatro) meses a partir de su emisión.

ARTÍCULO 7º.- Regístrese. Por el Departamento de Mesa de Entradas notifíquese al Interesado y hágase entrega de la presente Disposición. Gírese a la Dirección de Gestión de Información Técnica a los fines de confeccionar el legajo correspondiente. Cumplido, archívese.

EX-2023-149828702-APN-DFYGR#ANMAT

